



ПРИКАЗ

от «29» 09 2021 г.

№ 1183-488

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

«Центр Химических Исследований» Общества с ограниченной ответственностью «Центр Химических Исследований» (ЦХИ ООО «ЦХИ»)
наименование испытательной лаборатории (центра)

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.21HC84

192177, Россия, г. Санкт-Петербург, 3-й Рыбацкий проезд, д. 7, литера Б,
здание Производственного корпуса с ремонтной зоной, помещения № 2, 18, 21, 24, 45, 46, 47, 48, 49

RA.RU.21HC84

адрес места осуществления деятельности

п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений, в том числе документы, устанавливающие правила и методы отбора образцов (проб)	Наименование объекта	Код ОКПДЗ	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	ГОСТ 33	3	4	5	6	7
1		Масла нефтяные смазочные, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно-охлаждающие, Материалы смазочные, Масла растительные,	19.20.29 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41 10.41.5 10.41.2	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0 1516 20 950 0 1516 20 100 0	Вязкость кинематическая при температуре 20 °С Вязкость кинематическая при температуре 40 °С Вязкость кинематическая при температуре 50 °С Вязкость кинематическая при температуре 80 °С Вязкость кинематическая при температуре 100 °С Вязкость кинематическая при температуре 120 °С	(0,6000-30000) мм ² /с (0,6000-30000) мм ² /с (0,6000-30000) мм ² /с (0,6000-30000) мм ² /с (0,6000-30000) мм ² /с (0,6000-30000) мм ² /с
2	ГОСТ 25371 метод А	Масла нефтяные смазочные	19.20.41.190	2712 10 900 0 2712 20 900 0	Вязкость кинематическая при температуре 120 °С	(0,6000-30000) мм ² /с
3	ГОСТ 25371 метод В		19.20.29	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Индекс вязкости	-

1	2	3	4	5	6	7
4	ГОСТ 3900 раздел 1	Масла нефтяные смазочные, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно-охлаждающие, Материалы смазочные	19.20.29 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0	Плотность при температуре 20 °С	(0,8000-1,070) г/см ³
5	ГОСТ 3900 раздел 2	Воски нефтяные прочие, Масла нефтяные смазочные	19.20.41.190 19.20.29	2712 10 900 0 2712 20 900 0 2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Плотность при температуре 20 °С	(0,8000-1,160) г/см ³
6	ГОСТ 1431	Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно-охлаждающие, Масла нефтяные смазочные, Материалы смазочные	20.59.42.130 19.20.29.230 19.20.29 20.59.41	3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3403 99 000 0	Массовая доля серы	(0,5-20) %

1	2	3	4	5	6	7
7	ГОСТ 4333 метод Кливленда	<p>Масла нефтяные смазочные, Воски нефтяные прочие, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно-охлаждающие, Материалы смазочные</p>	<p>19.20.29 19.20.41.190 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41</p>	<p>2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 2712 10 900 0 2712 20 900 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0</p>	<p>Температура вспышки в открытом тигле</p>	<p>(79-360) °С</p>
8	ГОСТ 20287 метод Б	<p>Масла нефтяные смазочные, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно-охлаждающие, Материалы смазочные</p>	<p>19.20.29 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41</p>	<p>2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0</p>	<p>Температура застывания</p>	<p>(минус 70 – плюс 10) °С</p>
9	ГОСТ 5985	<p>Масла нефтяные смазочные, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно-охлаждающие, Материалы смазочные</p>	<p>19.20.29 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41</p>	<p>2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0</p>	<p>Кислое число</p>	<p>Отсутствие (0,01-1,50) мг КОН/1 г продукта</p>

1	2	3	4	5	6	7
10	ГОСТ 2477	Масла нефтяные смазочные, Смазки пластичные, Воски нефтяные прочие, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно-охлаждающие, Материалы смазочные	19.20.29 19.20.29.210 19.20.41.190 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3403 19 900 0 2712 10 900 0 2712 20 900 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0	Массовая доля воды	Отсутствие/следы (0,1-10,0) %
11	ГОСТ 17362	Масла нефтяные смазочные	19.20.29	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Число омыления	(0,5-3,0) мг КОН/г продукта
12	ГОСТ 6370	Масла нефтяные смазочные, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно-охлаждающие, Материалы смазочные	19.20.29 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0	Массовая доля механических примесей	Отсутствие (0,005-1,0) %

1	2	3	4	5	6	7
13	ГОСТ 9490	Смазки пластичные, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно- охлаждающие, Материалы смазочные, Масла нефтяные смазочные	19.20.29.210 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41 19.20.29	3403 19 900 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0 2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Критическая нагрузка	(294-2940) Н
		Смазки пластичные, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно- охлаждающие, Материалы смазочные, Масла растительные, Масла нефтяные смазочные	19.20.29.210 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41 10.41.5 10.41.2 19.20.29	3403 19 900 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0 1516 20 950 0 1516 20 100 0 2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Нагрузка сваривания Индекс задира Диаметр пятна износа	(588-6860) Н - (0,20-1,30) мм
14	ГОСТ 12417	Масла нефтяные смазочные	19.20.29	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Сульфатная зола	(0,005-40) %

1	2	3	4	5	6	7
15	ГОСТ 2917	Масла нефтяные смазочные, Присадки к смазочным материалам, Масла растительные	19.20.29 20.59.42.130 10.41.5 10.41.2	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0	Коррозионное воздействие на металлы (пластинка из меди)	Выдерживает/ не выдерживает (1а-1в) балл (2а-2е) балл (3а-3в) балл (4а-4с) балл
16	ГОСТ 11362	Масла нефтяные смазочные, Присадки к смазочным материалам	19.20.29 20.59.42.130	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0	Коррозионное воздействие на металлы (пластинка из стали) Коррозионное воздействие на металлы (пластинка из латуни) Коррозионное воздействие на металлы (пластинка из алюминия) Щелочное число Кислотное число	Выдерживает/ не выдерживает Выдерживает/ не выдерживает Выдерживает/ не выдерживает (0,05-250) мг КОН/1 г продукта (0,05-5,0) мг КОН/1 г продукта
17	ГОСТ 13538	Масла нефтяные смазочные, Присадки к смазочным материалам	19.20.29 20.59.42.130	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0	Массовая доля кальция Массовая доля цинка	(0,1-6,0) % (0,1-6,0) %
18	ГОСТ 20284	Масла нефтяные смазочные	19.20.29	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Цвет на колориметре ЦНТ	(0,5-8,0) ед. ЦНТ

1	2	3	4	5	6	7
19	ГОСТ 5346 метод А	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Пенетрация при температуре 20 °С	(20-400) мм ⁻¹
20	ГОСТ 5346 метод Б				Пенетрация при температуре 25 °С	(20-400) мм ⁻¹
21	ГОСТ 5346 метод В				Пенетрация при температуре 20 °С	(20-475) мм ⁻¹
					Пенетрация при температуре 25 °С	(20-475) мм ⁻¹
22	ГОСТ ISO 2137 раздел 7				Пенетрация при температуре 20 °С	(20-400) мм ⁻¹
23	ГОСТ 9.054 метод 1				Пенетрация при температуре 25 °С	(20-400) мм ⁻¹
					Пенетрация при температуре 75 °С	(20-400) мм ⁻¹
					Пенетрация при температуре 25 °С	(20-475) мм ⁻¹
24	ГОСТ 6479				Защитная способность (пластинка из стали)	Выдерживает/ не выдерживает
25	ГОСТ 9.080				Защитная способность (пластинка из меди)	Выдерживает/ не выдерживает
					Защитная способность (пластинка из латуни)	Выдерживает/ не выдерживает
					Содержание механических примесей	Отсутствие (0,025-1,00) %
					Коррозионное воздействие на металлы (пластинка из меди)	Выдерживает/ не выдерживает
					Коррозионное воздействие на металлы (пластинка из стали)	Выдерживает/ не выдерживает
					Коррозионное воздействие на металлы (пластинка из латуни)	Выдерживает/ не выдерживает
					Коррозионное воздействие на металлы (пластинка из алюминия)	Выдерживает/ не выдерживает
26	ГОСТ 6307	Смазки пластичные, Воски нефтяные прочие, Масла нефтяные смазочные	19.20.29.210 19.20.41.190 19.20.29	3403 19 900 0 2712 10 900 0 2712 20 900 0 2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Водорастворимые кислоты и щелочи	Отсутствие/наличие (1,0-12,0) ед. рН

1	2	3	4	5	6	7
27	ГОСТ 5734	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Стабильность против окисления	(0,02-5,0) мг КОН/1 г
28	ГОСТ 6707	Смазки пластичные, Масла нефтяные смазочные	19.20.29.210 19.20.29	3403 19 900 0 2710 19 820 0 2710 19 840 0	Массовая доля свободных органических кислот	Отсутствие (0,02-3,0) мг КОН/1 г смазки
29	ГОСТ 7142 метод А	Смазки пластичные	19.20.29.210	2710 19 860 0	Массовая доля свободных щелочей	Отсутствие (0,02-0,7) %
30	ГОСТ 7142 метод Б			2710 19 880 0		
31	ГОСТ 7143 метод Б	Смазки пластичные	19.20.29.210	2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Коллоидная стабильность	(1,0-30,0) %
32	ГОСТ 1547	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Коллоидная стабильность	(1,0-30,0) %
33	ГОСТ 6793	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Предел прочности при температуре 20 °С	(20-1568) Па
34	ГОСТ ISO 2176	Смазки пластичные	19.20.29	2710 19 840 0	Предел прочности при температуре 50 °С	(20-1568) Па
35	ГОСТ 6037	Масла нефтяные смазочные	19.20.29	2710 19 880 0	Предел прочности при температуре 80 °С	(20-1568) Па
36	ГОСТ 7163	Смазки пластичные	19.20.29.210	2710 19 940 0	Наличие воды	Отсутствие/наличие
37	ГОСТ 9566	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Температура каплепадения	(50-250) °С
37	ГОСТ 9566	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Температура каплепадения	(100-250) °С
37	ГОСТ 9566	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Склонность к сползанию (пластинка из стали)/Температура сползания (пластинка из стали)	Выдерживает/ не выдерживает (50-150) °С
37	ГОСТ 9566	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Вязкость эффективная при температуре испытания	(2-5500) Па·с
37	ГОСТ 9566	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Испаряемость при температуре испытания	(1,0-20,0) %
37	ГОСТ 9566	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0		

1	2	3	4	5	6	7
38	ГОСТ Р ИСО 13678 приложение D	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Испаряемость	(0,1-20,0) %
39	ГОСТ Р ИСО 13678 приложение E				Выделение масла	(0,1-20,0) %
40	ГОСТ Р ИСО 13678 приложение F				Способность к нанесению в холодном состоянии	Наносится/не наносится
41	ГОСТ Р ИСО 13678 приложение G				Адгезия при повышенной температуре	(0,1-30,0) %
42	ГОСТ Р ИСО 13678 приложение H				Объем выделившегося газа	(0,1-30,0) см ³
43	ГОСТ Р ИСО 13678 приложение M				Выщелачивание водой	(0,1-30,0) %
44	ГОСТ Р ИСО 13678 приложение C				Стабильность при высоких температурах	(0,1-30,0) %
45	ГОСТ Р ИСО 13678 приложение L				Пенетрация при температуре 25 °С	(20-400) мм ¹
46	ГОСТ Р ИСО 13678 приложение I				Пенетрация при температуре минус 7 °С	(20-400) мм ¹
47	ГОСТ 9.030 метод А				Резины	22.19
48	ГОСТ 20458 п. 3.2	Смазка Торсиол-55	19.20.29.210	3403 19 900 0	Трибологический коэффициент	-
49	ГОСТ 20458 п. 3.3				Изменение объема образца	(0-30) %
50	ГОСТ 20458 п. 3.5				Внешний вид	-
51	ГОСТ 20458 п. 3.6	Смазка Торсиол-55	19.20.29.210	3403 19 900 0	Термическая стабильность:	
52	ГОСТ 20458 п. 3.7				Испаряемость	(0,2-1,0) %
53	ГОСТ 20458 п. 3.8				Однородность	Выдерживает / не выдерживает
54	ГОСТ 7171 п. 3.2				Низкотемпературные свойства	Выдерживает / не выдерживает
					Адгезионная способность (Сброс на центрифуге)	Выдерживает / не выдерживает
					Время застывания смазки	(1-15) с
					Содержание абразивных механических примесей	Отсутствие/ наличие
		Смазка	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-

1	2	3	4	5	6	7
55	ГОСТ 7171 п. 3.7	бензиноупорная			Растворимость смазки в смеси нефраса и бензола	(1-30) %
56	ГОСТ ИЕС 60811-5-1-2011 п. 5	Воски нефтяные	19.20.41.190	2712 10 900 0 2712 20 900 0	Масловыделение	Отсутствие/наличие
57	ГОСТ 6243 п. 1	Эмульсолы	19.20.29.230	3403 99 000 0	Внешний вид	-
58	ГОСТ 6243 п. 3.1				Стабильность эмульсии	(0-20) см ³
59	ГОСТ 6243 п. 4				pH эмульсии	(1,00-12,00) ед. pH
60	ГОСТ 6243 п. 5				Стабильность при низких температурах	Выдерживает/не выдерживает
61	ГОСТ 6243 п. 6				Стабильность при хранении	Выдерживает/не выдерживает
62	ГОСТ 12.1.044 п. 4.8	Масла нефтяные смазочные	19.20.29	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Температура самовоспламенения	(100-400) °С
63	ГОСТ 2517 п. 4.11	Масла нефтяные смазочные	19.20.29	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Отбор проб из железнодорожных и автомобильных цистерн	-
64	ГОСТ 2517 п. 4.14	Масла нефтяные смазочные, Смазки пластичные, Воски нефтяные прочие Присадки к смазочным материалам,	19.20.29 19.20.29.210 19.20.41.190	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3403 19 900 0 2712 10 900 0 2712 20 900 0	Отбор проб нефтепродуктов из бочек, бидонов, канистр и другой транспортной тары	-

1	2	3	4	5	6	7
64	ГОСТ 2517 п. 4.14	Нефтепродукты смазочно-охлаждающие, Материалы смазочные	20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41	3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0	Отбор проб нефтепродуктов из бочек, бидонов, канистр и другой транспортной тары	-
65	ГОСТ 32190 п. 6.4	Масла растительные	10.41.5 10.41.2	1516 20 950 0 1516 20 100 0	Отбор проб из бочек фляг и контейнеров	-
66	ISO 2137 раздел 8	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Пенетрация при температуре 25 °С	(20-475) мм ¹
67	ISO 2176				Температура каплепадения	(100-250) °С
68	API 5A3 приложение D	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Испаряемость	(0,1-20,0) %
69	API 5A3 приложение E				Выделение масла	(0,1-20,0) %
70	API 5A3 приложение F				Способность к нанесению в холодном состоянии	Наносится/не наносится
71	API 5A3 приложение G				Адгезия при повышенной температуре	(0,1-30,0) %
72	API 5A3 приложение H				Объем выделившегося газа	(0,1-30,0) см ³
73	API 5A3 приложение M				Выщелачивание водой	(0,1-30,0) %
74	API 5A3 приложение C				Стабильность при высоких температурах	(0,1-30,0) %
75	API 5A3 приложение I				Пенетрация при температуре 25 °С	(20-400) мм ¹
76	API 5A3 приложение L				Пенетрация при температуре минус 7 °С	(20-400) мм ¹
77	ISO 13678 приложение D	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Коэффициент трения	-
78	ISO 13678 приложение E				Уровень коррозии	Менее 1 % - Более 1 %
79	ISO 13678 приложение F				Испаряемость	(0,1-20,0) %
					Выделение масла	(0,1-20,0) %
					Способность к нанесению в холодном состоянии	Наносится/не наносится

1	2	3	4	5	6	7
79	ISO 13678 приложение F				Адгезия при повышенной температуре	(0,1-30,0) %
80	ISO 13678 приложение G				Объем выделившегося газа	(0,1-30,0) см ³
81	ISO 13678 приложение H				Выщелачивание водой	(0,1-30,0) %
82	ISO 13678 приложение M				Стабильность при высоких температурах	(0,1-30,0) %
83	ISO 13678 приложение C				Пенетрация при температуре 25 °С	(20-400) мм ¹
84	ISO 13678 приложение I				Пенетрация при температуре минус 7 °С	(20-400) мм ¹
85	ISO 13678 приложение L				Коэффициент трения	-
					Уровень коррозии	Менее 1 % - Более 1 %
86	ASTM D 4048				Коррозия меди	(1a-1в) класс (2a-2e) класс (3a-3в) класс (4a-4c) класс
87	ASTM B 117				Потеря массы при воздействии агрессивной среды	(0-30,0) %
88	ГОСТ 1957 п. 4.2	Смазка консталин	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
89	ГОСТ 2712 п. 3.2	Смазка АМС			Внешний вид	-
90	ГОСТ 19538 п. 3.2	Замазка ЗЗК-3у			Внешний вид	-
91	ГОСТ 19774 п. 3.2	Смазка ВНИИ НП-207			Внешний вид	-
92	ГОСТ 21150 п. 7.2	Смазка ЛИТОЛ-24			Внешний вид	-
93	ГОСТ 1033 п. 4.2	Смазка Солидол жировой			Внешний вид	-
94	ГОСТ 3276 п. 3.2	Смазка пластичная ГОИ-54п			Внешний вид	-
95	ГОСТ 3276 п. 3.6				Массовая доля механических примесей	Отсутствие (0,005-0,05) %
96	ГОСТ 3333 п. 4.2	Смазка графитная			Внешний вид	-
97	ГОСТ 4366 п. 3.2	Смазка солидол синтетический			Внешний вид	-
98	ГОСТ 6267 п. 3.2	Смазка ЦИАТИМ-201			Внешний вид	-
99	ГОСТ 8551 п. 3.2	Смазка ЦИАТИМ-205			Внешний вид	-

1	2	3	4	5	6	7
100	ГОСТ 8773 п. 3.2	Смазка ЦИАТИМ-203			Внешний вид	-
101	ГОСТ 9433 п. 4.3	Смазка ЦИАТИМ-221			Внешний вид	-
102	ГОСТ 11110 п. 3.2	Смазка ЦИАТИМ-202			Внешний вид	-
103	ГОСТ 14296 п. 3.2	Смазка ВНИИ НП-279			Внешний вид	-
104	ГОСТ 16105 п. 2.3	Смазка ВНИИ НП-257			Внешний вид	-
105	ГОСТ 18852 п. 2.5	Смазка ВНИИ НП-246			Внешний вид	-
106	ГОСТ 19337 п. 4.2	Смазка ВНИИ НП-274			Внешний вид	-
107	ГОСТ 19537 п. 4.2	Смазка пушечная			Внешний вид	-
108	ГОСТ 19782 п. 3.2	Паста ВНИИ НП-225			Внешний вид	-
109	ГОСТ 19832 п. 3.2	Смазка ВНИИ НП-260			Внешний вид	-
110	ГОСТ 19791 п. 3.2	Смазка железнодорожная ЛЗ-ЦНИИ			Внешний вид	-
111	ГОСТ 23510 п. 4.4	Смазка УНИОЛ-2			Внешний вид	-
112	ГОСТ 9432 п. 4	Смазка автомобильная			Внешний вид	-
113	ГОСТ 14068 п. 4.2	Паста ВНИИ НП-232			Внешний вид	-
114	ГОСТ 16862 п. 2.2	Смазка ВНИИ НП-263			Внешний вид	-
115	ГОСТ 18179 п. 3.2	Смазка ОКБ-122-7			Внешний вид	-
116	ГОСТ 15171 п. 4.2	Присадка АКОР-1	20.59.42.130	3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0	Внешний вид	-
117	ГОСТ 3260 п. 3.2	Смазка снарядная ВС	19.20.29.210	3403 19 900 0	Внешний вид	-
118	ГОСТ 5702 п. 3.2	Смазка технологическая СП-3			Внешний вид	-
119	ГОСТ 9762 п. 3.2	Смазка МС-70			Внешний вид	-
120	ГОСТ 16422 п. 4.2	Смазка трансмиссионная полужидкая ЦИАТИМ-208			Внешний вид	-

1	2	3	4	5	6	7
121	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 1	Масла нефтяные смазочные, Смазки пластичные, Воски нефтяные прочие, Присадки к смазочным материалам, Нефтепродукты смазочно- охлаждающие, Материалы смазочные	19.20.29 19.20.29.210 19.20.41.190 20.59.42.130 19.20.29.230 20.59.41	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 3403 19 900 0 2712 10 900 0 2712 20 900 0 3811 19 000 0 3811 21 000 0 3811 29 000 0 3403 99 000 0 3403 99 000 0	Внешний вид	-
122	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 2	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Плотность смазки	(1,00 – 2,00) г/см ³
123	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 3				Наносимость смазки лопаткой при низких температурах	Наносится/не наносится
124	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 6				Стойкость компонента «I» смазки в 3%-ном водном растворе NaCl	Выдерживает / не выдерживает
125	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 7				Водостойкость смазки	(0-3) балла
126	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 8				Время застывания смазки	(1-60) с
127	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 9	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Отверждающая способность компонента смазки	(0,1-10) ч
128	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 10				Термическая стабильность	
					Испаряемость	(0,2-1,0) %
					Однородность	Выдерживает/ не выдерживает
129	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 11				Низкотемпературные свойства смазки	Выдерживает/ не выдерживает
130	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 12				Содержание абразивных механических примесей в смазке	Отсутствие/наличие

1	2	3	4	5	6	7
131	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 13				Адгезионная способность смазки (Сброс на центрифуге)	Выдерживает/ не выдерживает
132	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 14				Пенетрация смазки при температуре минус 60 °С	(80 – 220) мм ⁻¹
133	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 15	Нефтепродукты смазочно-охлаждающие	19.20.29.230	3403 99 000 0	Стабильность при хранении	(0 – 1,0) %
134	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 16	Смазки пластичные	19.20.29.210	3403 19 900 0	Массовая доля азота титруемого кислотой	(10 – 50) %
135	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 19	Масла нефтяные смазочные, Масла растительные	19.20.29 10.41.5 10.41.2	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0 1516 20 950 0 1516 20 100 0	Смываемость масла под струей воды	(0 – 50) %
136	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 20	Воски нефтяные прочие	19.20.41.190	2712 10 900 0 2712 20 900 0	Морозостойкость	Выдерживает / не выдерживает
137	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 21			2712 10 900 0 2712 20 900 0	Набухание полиэтилена	(0 – 10) %
138	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 22			2712 10 900 0 2712 20 900 0	Усадка	(0 – 10) %
139	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 24	Масла нефтяные смазочные	19.20.29	2710 19 820 0 2710 19 840 0 2710 19 860 0 2710 19 880 0 2710 19 920 0 2710 19 940 0 2710 19 980 0	Кислотное число разделительной жидкости	(0,1 – 10,0) мг КОН/г
140	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 25	Нефтепродукты смазочно-охлаждающие	19.20.29.230	3403 99 000 0	Скорость эмульгирования	(0 – 200) см ³
141	СТО 46977243.025.01-2019 Издание 1 р. 28				Коррозионная агрессивность эмульсии на пластинках из латуни	Выдерживает / не выдерживает

Генеральный директор ООО «ЦХИ»
должность уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

А.А. МНОЯН
инициалы, фамилия уполномоченного лица